

# 如何操作肛肠吻合器，应该注意些什么

**吻合器**是医学上使用的替代传统手工缝合的设备，由于现代科技的发展和制作技术的改进，目前临床上使用的吻合器质量可靠，使用方便，严密、松紧合适，尤其是其缝合快速、操作简便及很少有副作用和手术并发症等优点，还使得过去无法切除的肿瘤手术得以病兆切除，很受国内外临床外科医生的青睐和推崇。

大家都知道吻合器现在对医疗方面起着至关重要的作用，它为很多以前无法解决的问题都引刃而解了。但是大家一定都不知道吻合器是怎么工作呢，具体是怎么操作的。下面就为大家介绍以肛肠吻合器为例的操作方法以及注意事项：

以**肛肠吻合器**来说明吻合器的使用方法，吻合口近端肠置荷包缝合，置入钉座并收紧，由远端插入吻合器，穿出吻合器中心穿刺器，与近端吻合器抵钉座中心杆衔接，旋转靠近远端肠管肠壁，依据肠壁厚度调整吻合器抵钉座和底座的距离，一般为 1.5~2.5cm 或手旋转较紧为限（把手上有松紧度指示针）打开保险；

用力捏紧合拢吻合扳手，闻听“咔嚓”声即表示切割吻合完毕，暂不退出吻合器，检查吻合是否满意及是否有系膜等其他组织嵌入其中，予以相应处理后，旋松吻合器，并轻轻自远端拉出，检查远近端肠管切除圈是否完整。

## 注意事项：

（1）操作前检查标尺与 0 刻度是否对齐，装配是否正确，推片与钽钉是否有遗失。抵钉座内要安好塑料垫圈。（2）准备吻合的肠管断端应充分游离并剥光至少 2 厘米。（3）荷包**缝合针**距不超过 0.5 厘米，边距 2~3 毫米，过多组织易嵌入吻合口，妨碍吻合，注意不要遗漏粘膜。（4）根据肠壁厚度调节间距，以 1~2 厘米为宜。（5）击发前检查胃、食管及邻近其他组织，防止夹入吻合口。（6）切割要快，终末加压使缝钉成“B”型，争

取一次成功，如认为不确切可二次重切。（7）退出吻合器要轻柔，并检查被切下组织是否为一完整的环形。